

选型详见第六页

在线三参数分析仪 MP-U5

Water Quality Analysis



工作原理

在线三参数分析仪集成了pH、电导率、溶解氧三个传感器的测量功能。

pH电极通过测量溶液与玻璃膜间的电位差确定酸碱度；电导率电极施加交流电压测量溶液离子导电能力；溶解氧传感器（现代主流为荧光法）通过检测氧分子对荧光的淬灭效应测量含氧量。仪表实时处理各传感器的信号，并进行温度补偿与计算，最终将三个参数的实时数值连续显示并传输至控制系统，实现水质的自动化在线监测。

功能特性

1. 仪表带三支不同性质的传感器电极，测量出三个参数；
2. 4.3寸彩色显示屏；
3. 电容式触摸按键；
4. 中英文菜单切换、软件菜单友好提示；
5. 输出电流4-20mA；
6. 继电器触点输出；
7. 通信接口RS485；
8. 具有温度自动补偿和分别电极标定校正功能；
9. 供电交流宽电压和直流电源选择；
10. 外形新颖、密封性好、多种安装方式等。

产品应用

在线三参数分析仪广泛用于对水溶液中的浊度+余氯+pH进行连续测量或自动控制，如自来水、地表水、各种水处理监测，医院污水，各种废水排放等。



罗德玮格

更多产品信息请访问 www.ludwig-schneider.com.cn

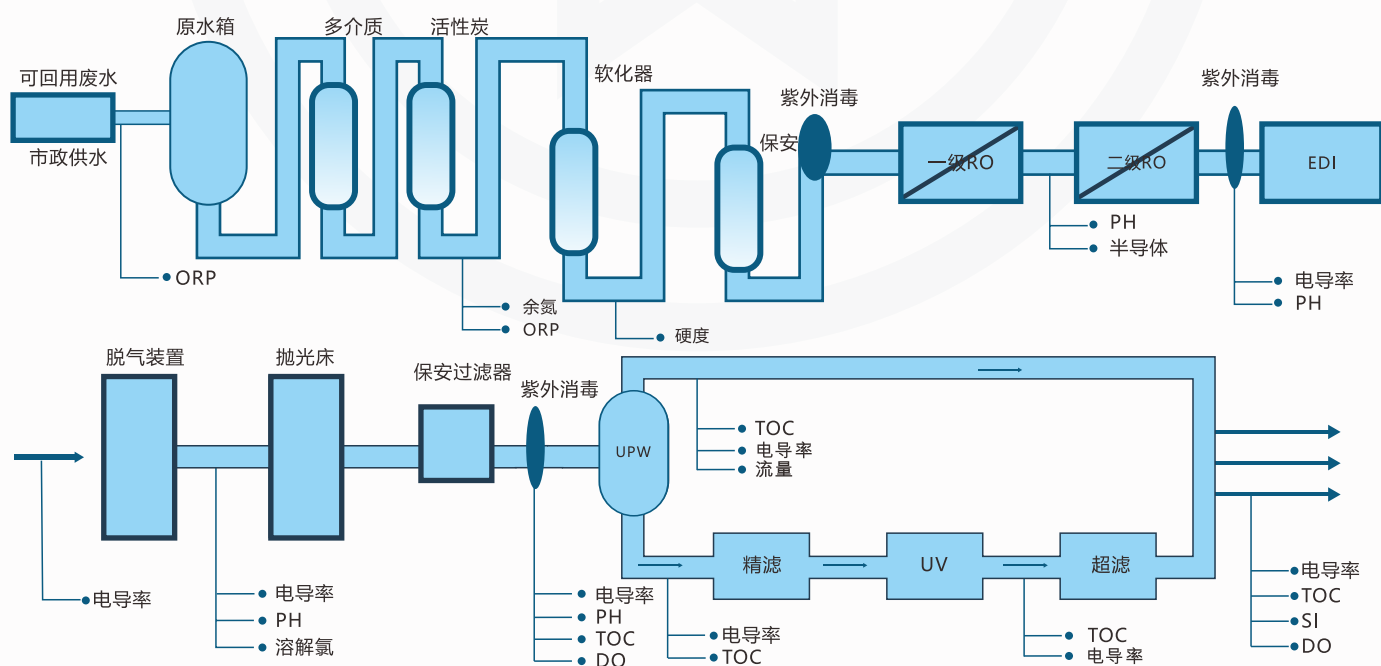
产品型号

产品型号	MP-U5
产品图	
测量范围	浊度:0-100NTU,0-400NTU,0-4000NTU溶氧:0-20mg/L pH:0-14pH 温度:0-100
输出电流	4-20mA(负载电阻<800Ω)
通信接口	RS485 Modbus RTU
防护等级	IP67
供电电源	85-260VAC/50-60Hz
传感器电极	pH电极+氧电极+浊度传感器

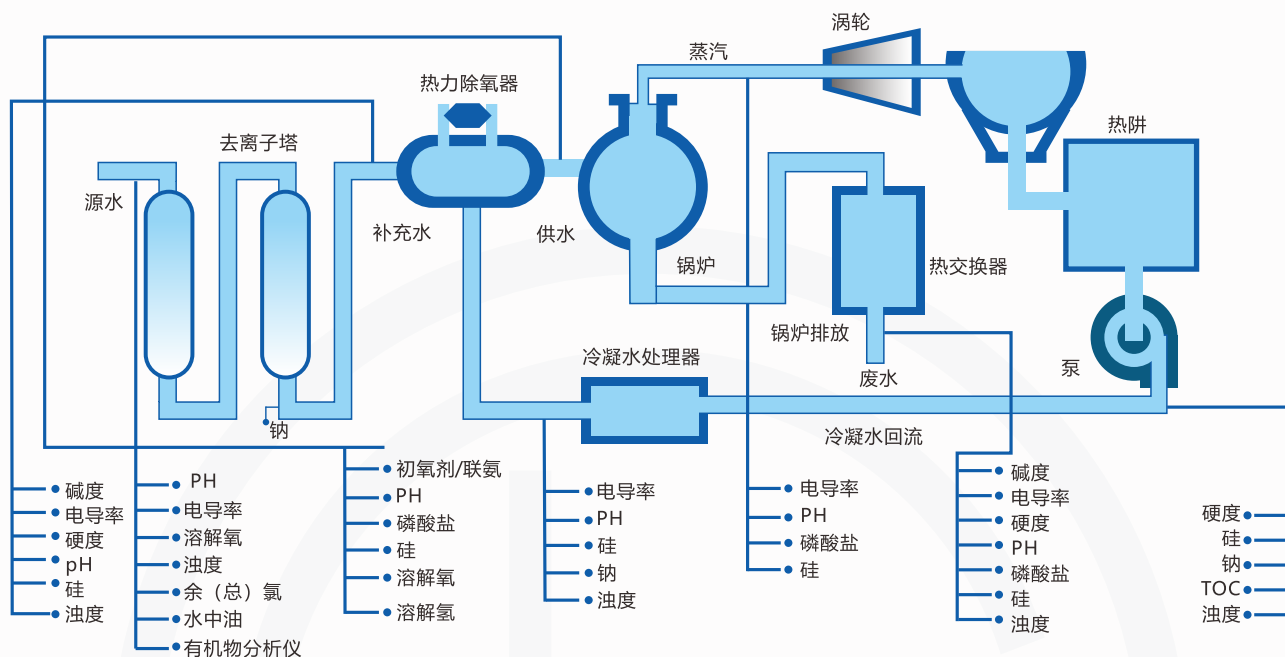




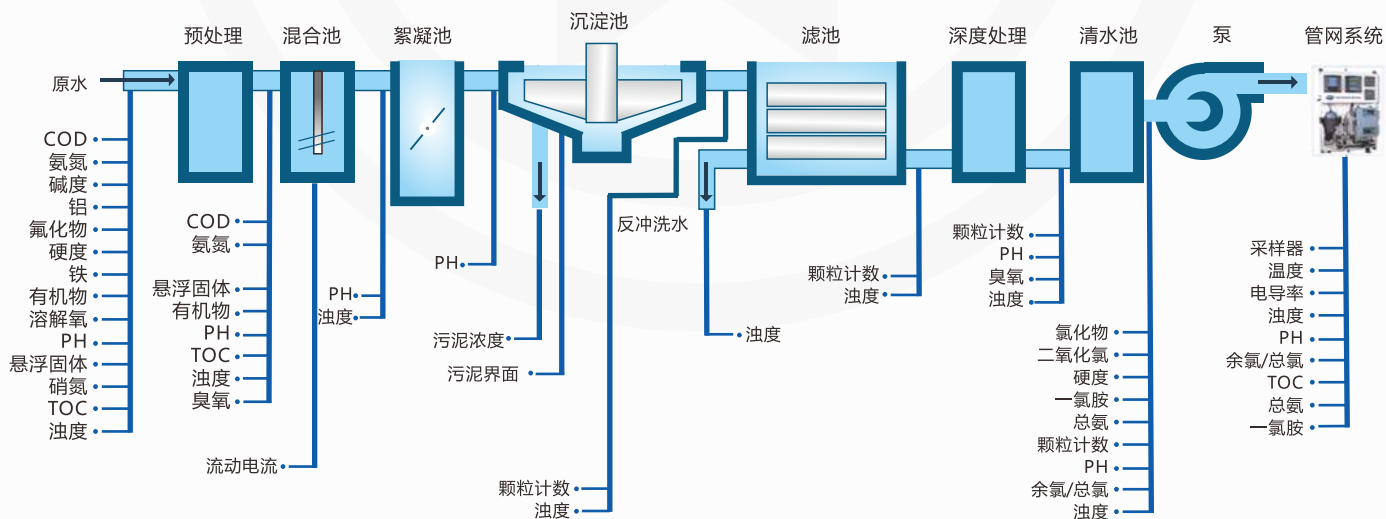
污水处理流程图



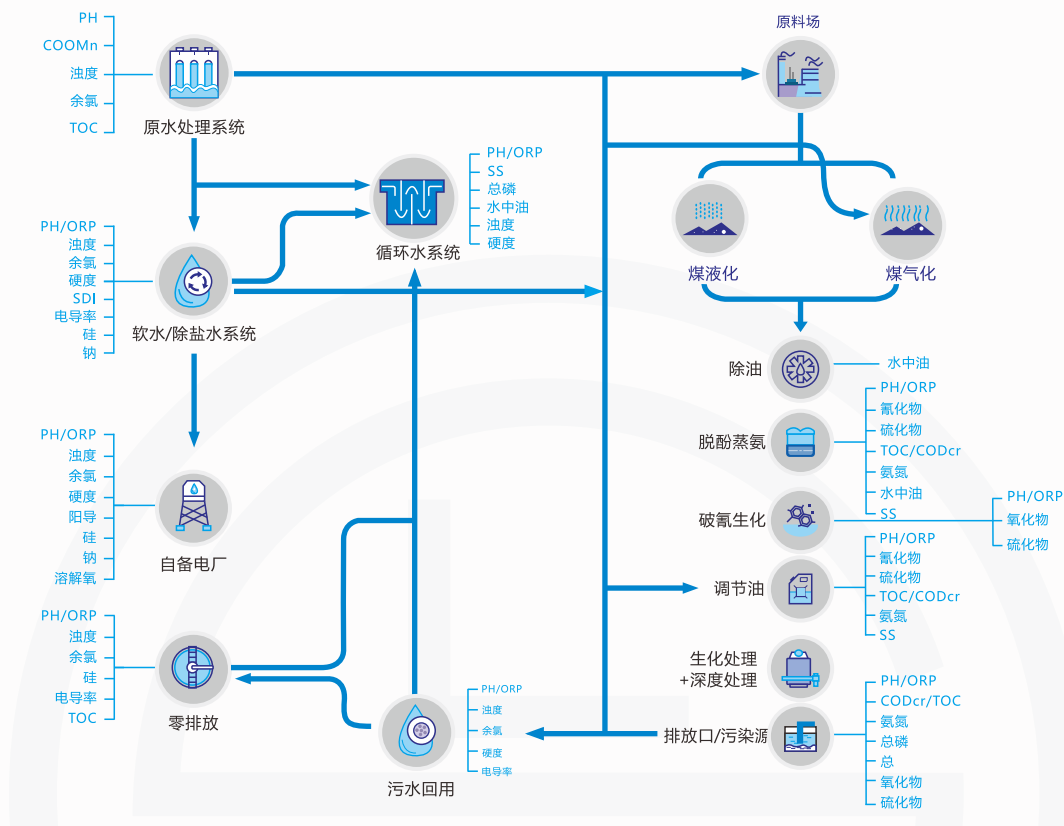
锅炉水流程图



饮用水处理流程图

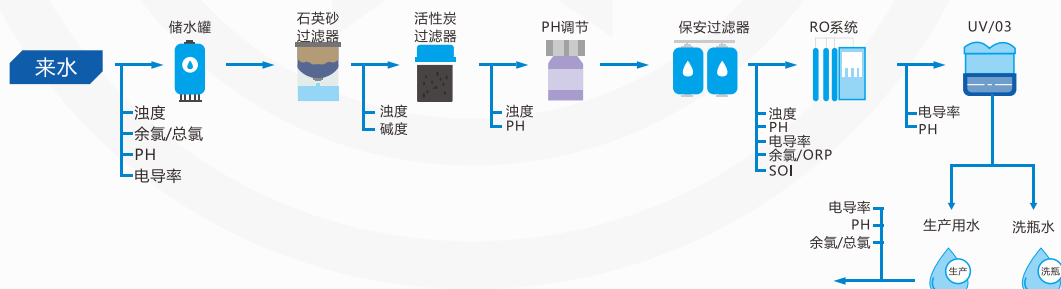


石油化工环保水处理流程图

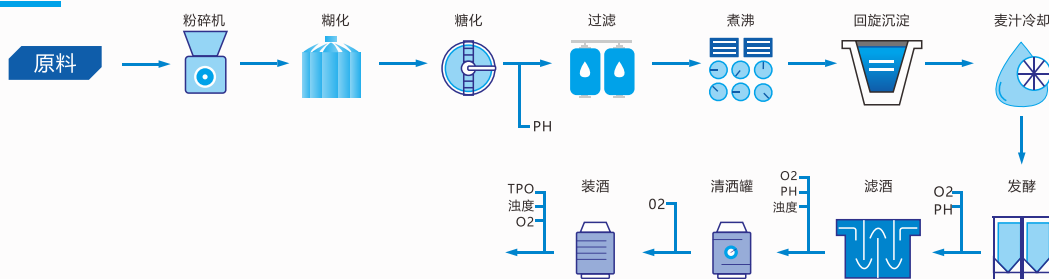


啤酒饮料业废水处理工艺与水质监测方案

啤酒饮料原水预处理工艺流程



啤酒用水流程



在线三参数分析仪选型构成

选型举例 **MP-U5-** **A** **B1** **C1** **N** **E** **M** **O**

1.PH量程	A	0-14PH
	T()	其它量程
2.浊度量程	B1	0-100NTU
	B2	0-400NTU
	B3	0-4000NTU
	T()	其它浊度量程
3.溶氧量程	C1	0-2mg/L
	T()	其它溶氧量程
4.温度范围	N	0-100℃
	T()	其它温度范围
5.输出信号	E	4-20mA
	F	4-20mA+RS485
	T()	其它输出信号
6.电源	M	24VDC
	N	220VAC
	T()	其它电源
7.防护等级	O	IP67
	T()	其它防护等级

说明:

表示在线三参数分析仪, PH量程: 0-14PH, 浊度量程: 0-100NTU, 溶氧量程: 0-2mg/L, 温度范围: 0-100℃, 输出信号: 4-20mA, 电源: 24VDC, 防护等级: IP67。

产品认证

符合性和批准: 罗德玮格水质分析仪符合过程测量技术的关键标准和认证;
从而保证此类设置中的最高可靠性;