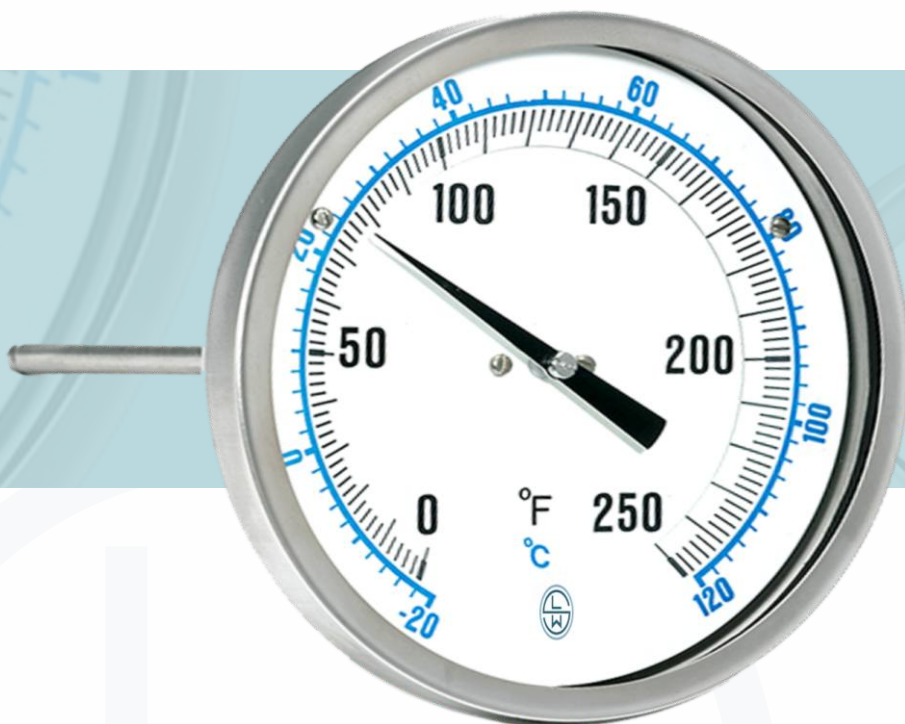


选型详见第七页



J5A

轴向型双金属温度计

工作原理

双金属温度计基于固体受热膨胀原理，测量温度通常是把两片膨胀系数差异相对很大的金属片叠焊在一起，构成双金属感温元件。当温度变化时，因双金属片的两种不同材料的线膨胀系数差异相对很大而产生不同的膨胀和收缩，导致双金属片产生弯曲变形。根据不同的变形的量而产生不同的转动量，转动的量带动连接的转轴，转轴带动另一端的指示针，这样指示指针就可以指在正确的读数上，指示出了温度。

产品描述

J5A型号双金属温度计的开发和制造一直遵循 EN13190 标准。高质量的温度计设计特别适用于过程工业的应用要求。尤其适用于化工和石化、油气和电力行业、全不锈钢的温度测量仪表得到了成功应用。

J5A型号双金属温度计有较高的抗腐蚀介质的能力。可选方案，可以将探杆和过程连接采用 316Ti (1.4571) 材质，以满足最高要求。

可根据实际过程应用要求选用不同的插深和过程连接。J5A型号双金属温度计可满足苛刻的应用环境下的测量要求。

外壳背面易于操作的复位螺钉允许在有限范围内快速调节参考温度，从而降低维护和再校成本。J5A也有多种探杆长度（插入长度L1）可供选择，以优化其特定用途的配置和性能。

产品应用

化工和石化行业
石油和天然气行业
发电和水/废水处理行业
严峻且恶劣的环境中的温度测量
适用于有高震动的工况

功能特性

坚固耐用，表壳密封
准确度: $\pm 1\%$ 满量程
符合ASME B40200标准 (A级) 表壳外进行参考温度重置碟形表盘(反视差)，便于阅读
可调探杆和表盘，实现最优过程连接
表盘直径: 100mm, 160mm

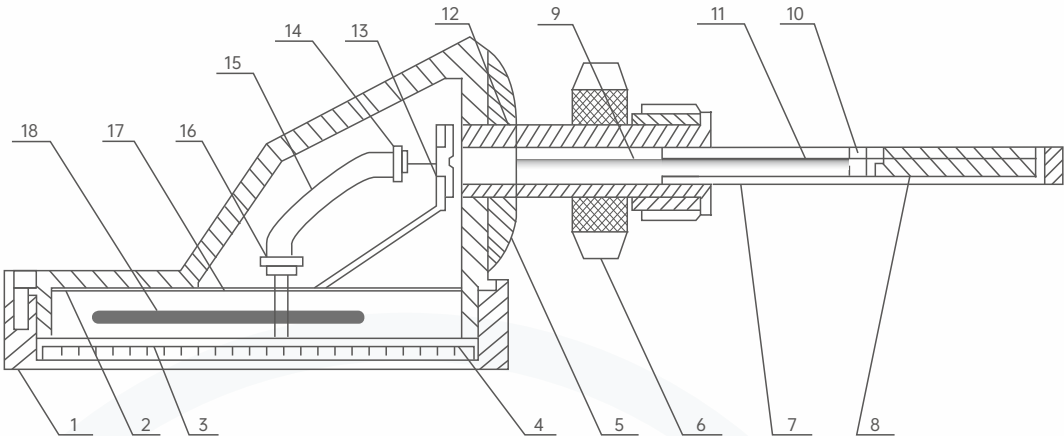


罗德玮格

更多产品信息请访问 www.ludwig-schneider.com.cn

双金属温度计
结构图

- 1. 表盖
- 2. 外壳
- 3. 玻璃
- 4. 密封圈
- 5. 螺母
- 6. 外螺纹接头
- 7. 外保护管
- 8. 双金属感温元件
- 9. 传动轴
- 10. 内保护管下接头
- 11. 内保护管
- 12. 外保护管接头
- 13. 支架
- 14. 转角弹簧下固定件
- 15. 转角弹簧
- 16. 转角弹簧上固定件
- 17. 面板
- 18. 指针



技术参数

测量元件	双金属
标称尺寸 (mm)	100 和 160
接头设计	S 标准(外螺纹连接)
	1 光杆(不带螺纹)
	2 外螺纹螺母
	3 联接螺母
	4 活动卡套(可在探杆上滑动)
	5 联接螺母和松开螺纹接头
准确度等级	1级, 符合EN13190标准
外壳, 卡口环	1.4301 (304)不锈钢
工作范围	标准值(1年): 测量范围(EN 13190标准)
	短时(最长24小时): 刻度范围(EN 13190标准)
表盘	铝, 白色, 黑色印字
表窗	仪表玻璃: 聚碳酸酯表窗
指针	铝, 黑色, 可微调指针
零点调节	在外壳背面, 外部调零装置, 仅限可调节探杆和表盘型 (选配)
探杆, 过程连接	1.4571 (316Ti)不锈钢
插入长度L1	63 ... 1,000mm
	最小/最大长度取决于测量范围和直径
储存和运输温度限值	-50 ... +70 °C
允许环境温度	-50 ... +70 °C (带/不带填充液)
探杆容许工作压力	最大2.5 MPa (静压)
防护等级	IP65, 符合IEC/EN 60529标准



可选项

刻度单位	°F和°C/°F(双刻度)
阻尼液体温度	最高250°C (传感器上)
表窗材质	夹层安全玻璃, 透明防开裂塑料
探杆直径	6、10和12mm
容许环境温度	-50 ... +70°C
	-70 ... +60°C
外壳防护等级	IP66
	IP67
其它选项	带开关接点的温度计
	可根据客户规格要求提供特殊测量范围或表盘内容 (按要求提供)
	符合ATEX标准的型号

刻度范围, 测量范围¹⁾,
误差限制 (EN 13190)

1) 测量范围的限值由表盘上的两个三角标记表示。
只有在该范围内, 才能保证符合 EN 13190 标准所规定的误差限值。

根据 LUDWIG 标准的刻度

刻度范围 °C	量程 ¹⁾ °C	刻度间距 °C
-70 ... +70	-50 ... +50	2
-70 ... +30	-60 ... +20	1
-50 ... +50	-40 ... +40	1
-50 ... +100	-30 ... +80	2
-50 ... +300	0 ... 250	5
-50 ... +500	0 ... 450	5
-40 ... +60	-30 ... +50	1
-40 ... +80	-20 ... +60	2
-40 ... +160	-20 ... +140	2
-30 ... +50	-20 ... +40	1
-30 ... +70	-20 ... +60	1
-20 ... +60	-10 ... +50	1
-20 ... +80	-10 ... +70	1
-20 ... +100	0 ... 80	2
-20 ... +120	0 ... 100	2
-20 ... +140	0 ... 120	2
-10 ... +50	0 ... 40	1
0 ... 60	10 ... 50	1
0 ... 80	10 ... 70	1
0 ... 100	10 ... 90	1
0 ... 120	10 ... 110	2
0 ... 150	20 ... 130	2
0 ... 160	20 ... 140	2
0 ... 200	20 ... 180	2



刻度范围, 测量范围¹⁾,
误差限制 (EN 13190)

1) 测量范围的限值由表盘上的两个三角标记表示。
只有在该范围内, 才能保证符合 EN 13190 标准所规定的误差限值。

根据 LUDWIG 标准的刻度

刻度范围 °C	量程 ¹⁾ °C	刻度间距 °C
0 ... 250	30 ... 220	2
0 ... 300	30 ... 270	5
0 ... 400	50 ... 350	5
0 ... 500	50 ... 450	5
0 ... 600	100 ... 500	5

刻度范围 °F	量程 ¹⁾ °F	刻度间距 °F
-80 ... +120	-40 ... +100	2
-80 ... +240	-50 ... +210	2
-20 ... +120	0 ... 100	2
0 ... 200	20 ... 180	2
0 ... 250	30 ... 220	2
30 ... 300	60 ... 270	5
30 ... 400	80 ... 350	5
50 ... 300	80 ... 270	5
50 ... 400	100 ... 350	5
100 ... 800	200 ... 700	5
200 ... 700	250 ... 650	5
200 ... 1.000	300 ... 900	5

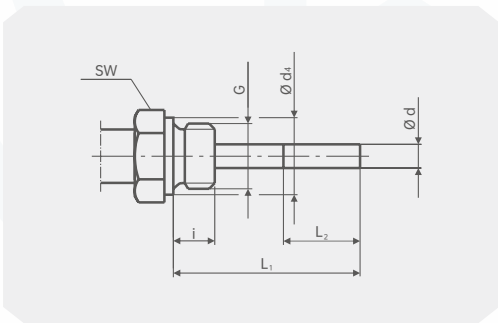
接头设计

标准设计 (外螺纹连接)

标准插入长度
L1= 63、100、160、200
和250 mm

图标符号:

G 外螺纹
l 螺纹长度
Ø d4 密封套环直径
SW 扳手宽度
Ø d 探杆直径
L2 有效长度



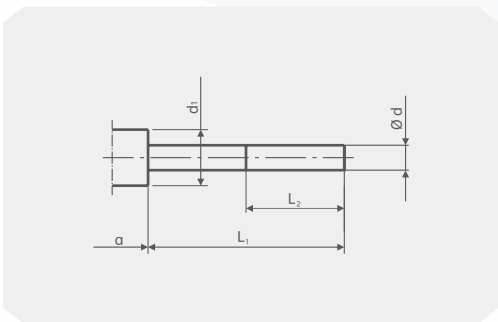
标称尺寸	过程连接		尺寸(mm)		
NS	G	i	SW	Ød ₄	Ød
100,160	G1/2B	14	27	26	8
	G3/4B	16	32	32	8
	1/2NPT	19	22	-	8
	3/4NPT	20	30	-	8

设计1, 光杆 (无螺纹)

标准插入长度
L1=140、200、240和
290 mm

图标符号:

a 外壳和活接头之间距离
Ø d1 孔径
Ø d 探杆直径
L2 有效长度



标称尺寸	尺寸(mm)			
NS	d ₁	Ød ₁	轴向安装型	可调探杆和表盘型
100,160	18	8	15	25



罗德玮格

更多产品信息请访问 www.ludwig-schneider.com.cn

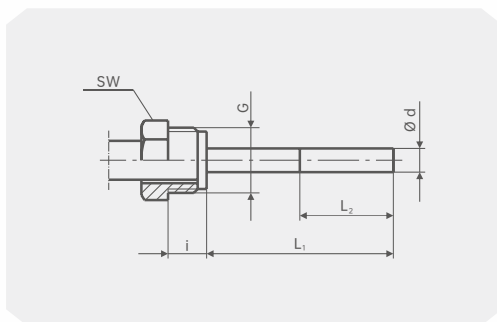
接头设计

设计2, 外螺纹螺母

标准插入长度
L1=80、140、180和
230mm

图标符号:

G 外螺纹
I 螺纹长度
SW 扳手宽度
Ød 探杆直径
L2 有效长度



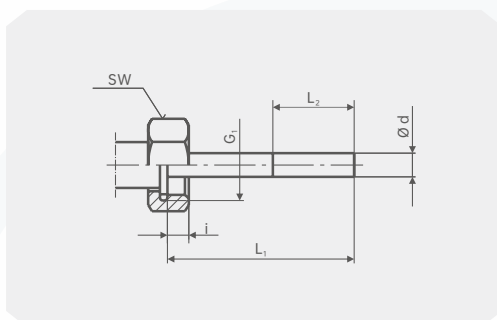
标称尺寸	过程连接		尺寸(mm)	
NS	G	i	SW	Ød
100,160	G1/2B	20	27	8

设计3, 联接螺母

标准插入长度
L1=89、126、186、226
和276 mm

图标符号:

G 外螺纹
I 螺纹长度
SW 扳手宽度
Ød 探杆直径
L2 有效长度



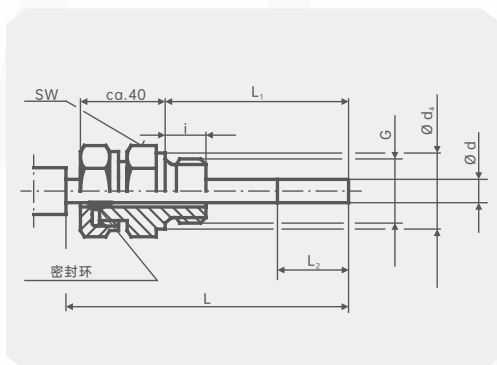
标称尺寸	过程连接		尺寸(mm)	
NS	G	i	SW	Ød
100,160	G1/2	8.5	27	8
	G3/4	10.5	32	8
	M24*1.5	13.5	32	8

设计4, 活动卡套 (在探杆上滑动)

标准插入长度
L1=89、126、186、226
和276 mm
长度L=L1+40mm

图标符号:

G 外螺纹
I 螺纹长度
Ød4 密封套环直径
SW 扳手宽度
Ød 探杆直径
L2 有效长度



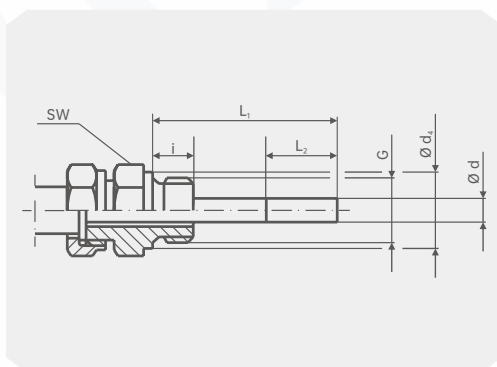
标称尺寸	过程连接		尺寸(mm)		
NS	G	i	SW	Ød ₄	Ød
100,160	G1/2B	14	27	26	8
	G3/4B	16	32	32	8
	M18×1.5	12	24	23	8
	1/2NPT	19	22	-	8
	3/4NPT	20	30	-	8

设计5, 活接螺母和松开 螺纹接头

最小插入长度L_{min} 约60mm
插入长度L1 = 可调
长度L=L1 + 40 mm

图标符号:

G 外螺纹
I 螺纹长度
Ød4 密封套环直径
SW 扳手宽度
Ød 探杆直径
L2 有效长度



标称尺寸	过程连接		尺寸(mm)		
NS	G	i	SW	Ød ₄	Ød
100,160	G1/2B	14	27	26	8
	G3/4B	16	32	32	8
	M18×1.5	12	24	23	8
	1/2NPT	19	22	-	8
	3/4NPT	20	30	-	8



尺寸 mm

轴向安装 (BM)

尺寸见表1

可调探杆和表盘型

尺寸见表2

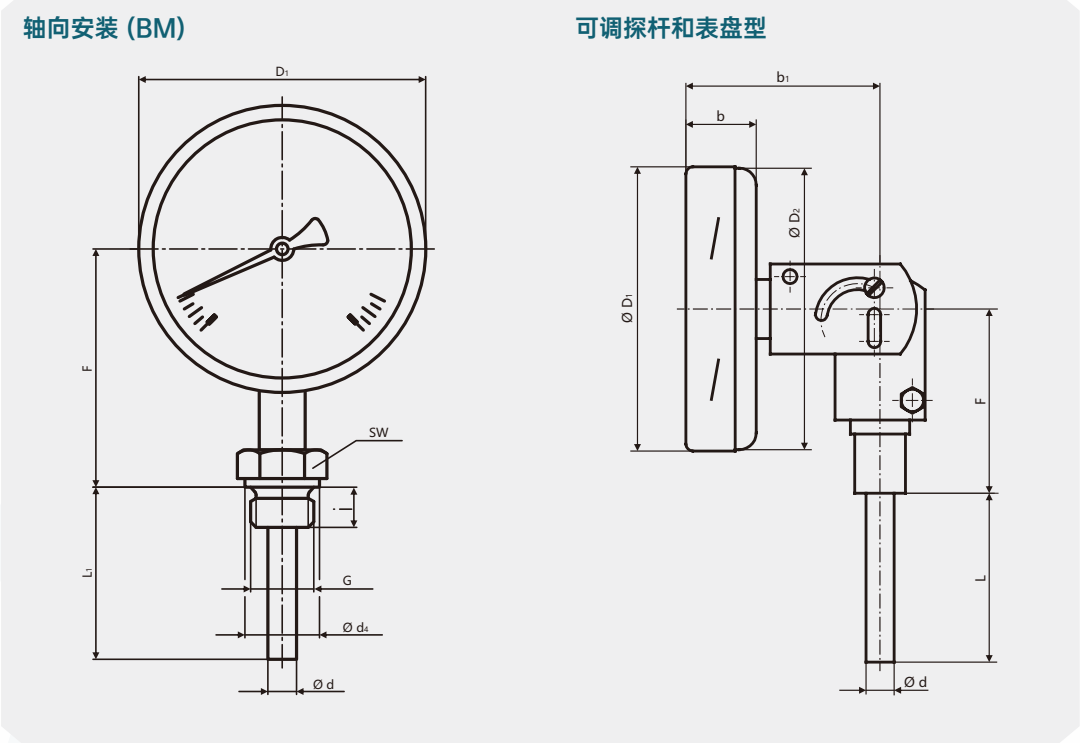


表1

NS	尺寸(mm)									重量 kg
	b	b1	d ²⁾	d4	ØD ₁	ØD ₂	F ¹⁾	G	SW	
100	50	83	8	26	101	99	83	G1/2B	27	0.8
160	50	83	8	26	161	159	113	G1/2B	27	1.1

表2

NS	尺寸(mm)						重量 kg
	b	b1	d ²⁾	ØD ₁	ØD ₂	F	
100	25	68	8	101	101	68	0.5
160	25	68	8	161	161	68	0.7



J5A-选型构成

选型举例 **J5A**
1
2
3
4
5
6
7
8
9

1.安装形式	A	万向型
	B	径向型
	T()	其他安装形式
2.材质	S	304SS
	L	316L
	T()	其他材质
3.表盘直径	G	100mm
	H	160mm
4.精度	J	1.6%
	K	1.0%
5.过程连接	L	固定式螺纹
	M	可滑动式螺纹
6.螺纹连接规格	N	G1/2外螺纹
	O	G1/4外螺纹
	P	1/2NPT外螺纹
	Q	1/4NPT外螺纹
	R	M14*1.5外螺纹
	S	M20*1.5外螺纹
	T	M27*1.5外螺纹
7.探杆直径(mm)	U	6
	V	8
	W	10
	X	12
	T()	其他探杆直径
8.探杆长度(mm)	A	100
	B	150
	C	200
	D	250
	E	300
	F	350
	G	400
	H	450
	I	500
	T()	其他
9.测量范围(°C)	J	-50~50
	K	-30~50
	L	-20~60
	M	0~50
	N	0~80
	O	0~100
	P	0~150
	Q	0~200



J5A-选型构成

选型举例 J5A

A	S	G	J	L	N	U	A	J
1	2	3	4	5	6	7	8	9

9.测量范围(°C)	R	0~250	
	S	0~300	
	T	0~350	
	U	0~400	
	V	0~450	
	W	0~500	
	T()	其他温度范围	
10.特殊要求	T()	备注	

说明:

表示J5A型双金属温度计安装方式为轴向，材质304不锈钢，表盘直径100mm，精度1.6%，固定式螺纹连接，螺纹规格为G1/2外螺纹，探杆直径6mm，探杆长度为200mm，测量范围0~400℃，第10项灰色部分为非必选项。

产品认证

符合性和批准: 罗德玮格温度计符合过程测量技术的关键标准和认证;
从而保证此类设置中的最高可靠性;